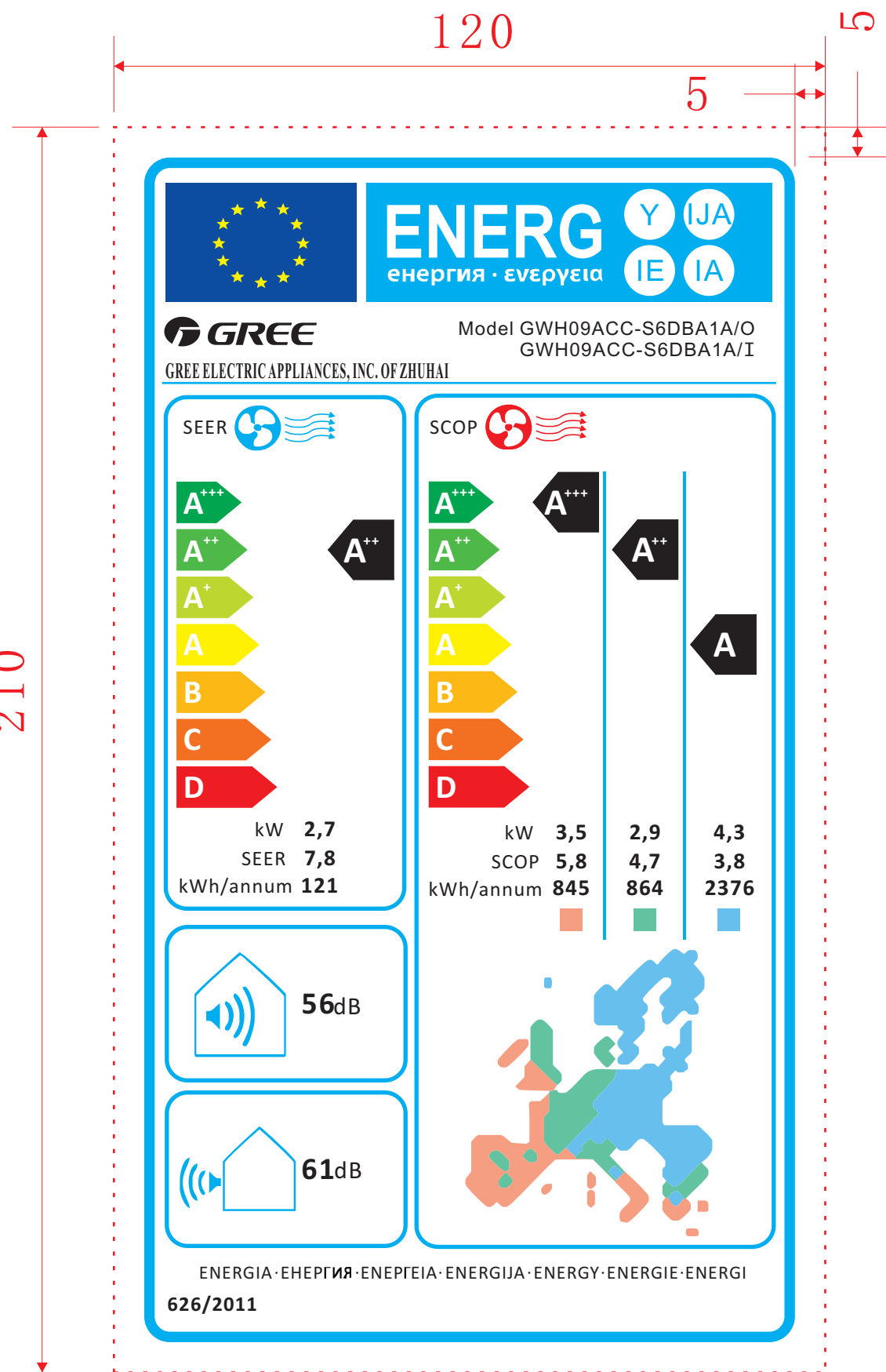


TTK14.V1

发放单位

质控	钣金
生产	喷塑
采购	注塑
空四	两器
空六	管路一
试制	管路二
控制	模具
家技	筛选
家研	巴西
空一	重庆
空二	商技
空三	小家电
空五	

210



是否属于客户化物料

是	
否	√

使用范围

通用	
出口	√
内销	

借通用登记

物料状态

钣金	注塑
喷塑	喷涂
两器	丝印
管路	控制

机加件	预装
采购	√

技术要求:

- 1、外围尺寸：120mmX210mm, 红色虚线为成品裁切线;
- 2、颜色要求：CMYK (C-青、M-洋红、Y-黄、K-黑) ;
最高级：C100 M0 Y100 K0; 第二级：C70 M0 Y100 K0; 第三级：C30 M0 Y100 K0; 第四级：C0 M0 Y100 K0; 第五级：C0 M30 Y100 K0; 第六级：C0 M70 Y100 K0; 第七级：C0 M100 Y100 K0; EU logo: C100 M80 Y0 K0和 C0 M0 Y100 K0; 风扇及外框: C100 M0 Y0 K0及C0 M100 Y100 K0; EU map: C0 M46 Y46 K0 ; C59 M0 Y47 K0; C54 M08 Y0 K0;
- 3、材料要求符合ROHS指令, 其他参照欧盟能源标签指令《(EU) NO 626-2011》;
- 4、字体和符号严格按照图示比例生产;
- 5、性能要求符合QJ/GD 41.12.001<不干胶印刷品检验规范>;
- 6、背面涂不干胶, 粘贴到被粘物料上应牢固, 且不能发生卷边现象;
- 7、未标注尺寸公差按GB/T 1804-c执行;
- 8、要求单张来料, 每张离型纸上一张贴纸, 离型纸左右留边必须在2-10mm内。

										材料及厚度: 80g铜版纸不干胶				
										产品型号 GWH09ACC-S6DBA1A				
会签		标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期			图样标记	质量	比例	物料编码: 600002060974	
		编制	杨露		190325	标准化						1:1	TNA++. 600002060974	
		审核				数据审核								
		工艺				审定								
		会签				批准				共 页 第 页				